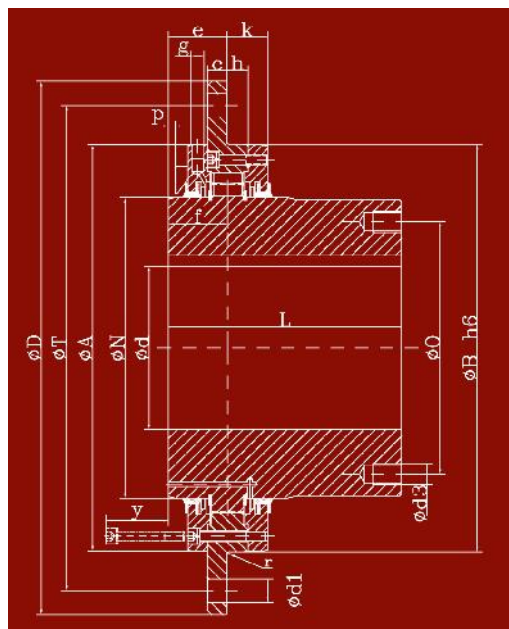


NT / NTR (стандартная конструкция)

Табл. 5: осн. технические данные



Размер	NT (станд. материал)		NTR (усиленн. материал)		d макс (2) мм	d На складе ≈
	Момент Ммакс.(1) Нм	Радиальная нагрузка S _T макс, Н	Момент Ммакс.(1) Нм	Радиальная нагрузка S _T макс(1), Н		
2,5	4700	14500	6500	17650	66	20
5	6200	16500	8400	20000	77	20
7,5	7800	18500	10500	21500	88	20
10	10000	20000	16000	28000	98	20
13	16000	31000	21500	37000	112	47
16	20000	35000	27000	42500	126	47
20	24000	38500	31500	48000	140	47
30	28500	42000	39000	53000	155	47
40	39000	49000	53500	75000	183	47
50	64000	94000	91000	118000	210	77
60	78000	118000	127000	132000	220	77
100	127000	129000	180000	145000	250	102
150	180000	150000	241000	184000	295	102
210	275000	245000	360000	283000	305	102
260	328500	265000	425000	330000	315	102
340	400000	300000	529000	366000	335	178
420	500000	340000	660000	420000	380	208
620	685000	380000	815000	490000	425	238

Table 5: размеры (мм)

Типоразмер NT NTR	D	L	L мин.	N	A	B h6	S h9 стр. 8	O	d3	p	e	f	c	h	k	r	y	g(3) G" gas	T	d1	Осев. Зазор макс. (4)	Вес кг (5)	J кгм ² (5)
2,5	250	95	85	95	159	160	220	-	-	5	42	44	12	16	31	2,5	50	1/8	220	15	±3	12	0,06
5	280	100	85	110	179	180	250	-	-	5	42	44	12	16	31	2,5	50	1/8	250	15	±3	16	0,09
7,5	320	110	95	125	199	200	280	-	-	5	45	46	15	17	32	2,5	60	1/8	280	19	±4	23	0,17
10	340	125	95	140	219	220	300	-	-	5	45	46	15	17	32	2,5	60	1/8	300	19	±4	29	0,23
13	360	130	95	160	239	240	320	-	-	5	45	47	15	19	34	2,5	60	1/8	320	19	±4	35	0,32
16	380	145	95	180	259	260	340	-	-	5	45	47	15	19	34	2,5	60	1/8	340	19	±4	45	0,44
20	400	170	95	200	279	280	360	165	M16	5	45	47	15	19	34	2,5	60	1/8	360	19	±4	59	0,61
30	420	175	95	220	309	310	380	180	M16	5	45	47	15	19	34	2,5	60	1/8	380	19	±4	73	0,85
40	450	185	120	260	339	340	400	215	M20	9	60	61	20	22	40	2,5	70	1/4	400	24	±4	101	1,45
50	510	220	125	295	399	400	460	255	M20	7	60	61	20	22	42	2,5	70	1/4	460	24	±6	152	2,86
60	550	240	125	310	419	420	500	260	M20	7	60	61	20	22	42	2,5	70	1/4	500	24	±6	180	3,73
100	580	260	130	350	449	450	530	290	M24	7	60	61	20	22	42	2,5	70	1/4	530	24	±6	228	5,35
150	650	315	140	415	529	530	580	350	M24	7	65	66	25	27	47	2,5	80	1/4	600	24	±6	379	11,64
210	665	330	145	430	544	545	590	365	M30	7	65	69,5	25	34	54	4	90	1/4	615	24	±6	426	13,79
260	680	350	145	445	559	560	600	375	M30	7	65	69,5	25	34	54	4	90	1/4	630	24	±6	477	16,07
340	710	380	165	475	599	600	640	395	M30	13	81	85,5	35	34	59	4	90	1/4	660	28	±8	545	22,73
420	780	410	165	535	669	670	700	445	M30	13	81	85,5	35	34	59	4	90	1/4	730	28	±8	725	35,26
620	850	450	165	600	729	730	760	500	M30	13	81	85,5	35	34	59	4	90	1/4	800	28	±8	961	59,65

(1) представляет макс. Значения в соотв. с процедурой подбора

(2) макс. Значения для шпоночных пазов по s/DIN 6885-1. Для других методов, пожалуйста консультируетесь

(3) Отверстие для радиального ввода смазки для размеров до 260. Отверстие для фронтального ввода смазки для размеров ≥340 (4) Значения для отцентрованных муфт

(5) Значения отверстий предварительного диаметра - складская программа

◆ NTSG / NTRSG (конструкция по стандарту стальной промышленности SEB 666212) ◆

Таблица 7: Основные тех. характеристики

Типоразмер (1)	NTSG (станд. материал)		NTRSG (усил. материал)		d макс(3) мм	d склад ≈
	Момент Mмакс. (2) Nm	Радиальн. нагрузка S _T макс.(2) N	Момент Mмакс. (2) Нм	Радиальн. нагрузка, Н S _T макс (2)		
20	24000	38500	31500	48000	140	47
30	28500	42000	39000	53000	155	47
40	39000	49000	53500	75000	183	47
50	64000	94000	91000	118000	210	77
60	78000	118000	127000	132000	220	77
100	127000	129000	180000	145000	250	102
150	180000	150000	241000	184000	295	102
210	275000	245000	360000	283000	305	102
260	328500	265000	425000	330000	315	102
340	400000	300000	529000	366000	335	178
420	500000	340000	660000	420000	380	208
620	685000	380000	815000	490000	425	238
820	-	-	930000	525000	460	-
920	-	-	1100000	550000	490	-
1020	-	-	1390000	670000	550	-

Table 7: Размеры (мм)

Типоразмер NTSG NTRSG (1)	D	L	L мин	N	A	B h6	S h9 стр. 10	O	d3	p	e	f	c	h	k	r	y	g(4) G" gas	T	d1	Осев. зазор макс. (5)	Вес кг (6)	J2 Кгм ² (6)
20	400	170	100	200	279	280	360	165	M16	4	45	48	15	20,5	37	2,5	60	1/8	360	19	±4	60	0,63
30	420	175	100	220	309	310	380	180	M16	5	45	50	15	25	40	2,5	60	1/8	380	19	±4	74	0,87
40	450	185	120	260	339	340	400	215	M20	9	60	60,5	20	21	39	2,5	70	1/4	400	24	±4	101	1,45
50	510	220	135	295	399	400	460	255	M20	7	60	64,5	20	29	49	2,5	70	1/4	460	24	±6	154	2,92
60	550	240	135	310	419	420	500	260	M20	7	60	64,5	20	29	49	2,5	70	1/4	500	24	±6	182	3,79
100	580	260	140	350	449	450	530	290	M24	7	60	65	20	29,5	49,5	2,5	70	1/4	530	24	±6	227	5,41
150	650	315	145	415	529	530	580	350	M24	7	65	68,5	25	31,5	51,5	2,5	80	1/4	600	24	±6	380	11,68
210	665	330	155	430	544	545	590	365	M30	6	65	74	25	43	64	4	90	1/4	615	24	±6	427	13,90
260	680	350	155	445	559	560	600	375	M30	6	65	74	25	43	64	4	90	1/4	630	24	±6	478	16,55
340	710	380	175	475	599	600	640	395	M30	10	81	86	35	38	63	4	90	1/4	660	28	±8	548	22,93
420	780	410	175	535	669	670	700	445	M30	10	81	87,5	35	40	66	4	90	1/4	730	28	±8	725	37,48
620	850	450	175	600	729	730	760	500	M30	10	81	87,5	35	42	66	4	90	1/4	800	28	±8	960	59,58
820	940	500	191	650	796	800	830	570	M30	10	86	92	40	44	62	4	95	1/4	875	28	±10	911	88,21
920	1025	500	191	695	856	860	900	630	M30	10	86	92	40	44	62	4	95	1/4	945	34	±10	1062	118,92
1020	1120	500	191	780	946	950	1000	660	M36	10	86	92	40	44	62	4	95	1/4	1040	34	±10	1315	181,97

(1) Размеры 30, 50, 210, 820, 920 и 1020 не включены в стандарт SEB-666212 (январь 1991) (2)

(2) Относится к макс. значения в соотв. с процедурой выбора

(3) Макс. значения для шпоночных пазов s/DIN 6885-1. Для других методов, пожалуйста консультируйтесь

(4) Радиальный ввод смазки для размеров до 260. Фронтальный ввод смазки для размеров от ≥340 (5) Значения для отцентрованных муфт

(6) Значения складской программы. Исключая размеры 820, 920 и 1020, рассчитанные как dmax